



# A P P A R E I L

---

## Bomba contra incendios SmokeChaser™ Pro de 5 galones

### Características

- **Capacidad de 5 galones** : la bolsa de nailon balístico resistente tiene capacidad para hasta 5 galones de agua, lo que proporciona una amplia capacidad para combatir incendios.
- **Diseño ergonómico**: la mochila en forma de cuña está diseñada para una ergonomía equilibrada, con correas de celda cerrada muy acolchadas para reducir la fatiga y resistir la retención de humedad.
- **Comodidad**: Asas superiores dobles para facilitar el equilibrio y un llenado seguro en el campo.
- **Bomba de latón Fedco aprobada por el Servicio Forestal de EE. UU.**: equipada con una bomba Fedco totalmente de latón aprobada por el Servicio Forestal de EE. UU., conocida por su cebado rápido y rendimiento confiable.
- **Desconexión rápida** : la bomba cuenta con un accesorio de conexión rápida para una fácil instalación y desmontaje.
- **Tubería reflectante de alta visibilidad**: garantiza la visibilidad en condiciones de poca luz, mejorando la seguridad durante las operaciones nocturnas.



**Caudal** : 0,75 galones por minuto

**Material** : Nailon balístico con revestimiento interno sensible a la carga.

**Tipo de bomba** : bomba de latón Fedco (n.º 175764)

**Peso** : Diseño liviano para fácil portabilidad.